

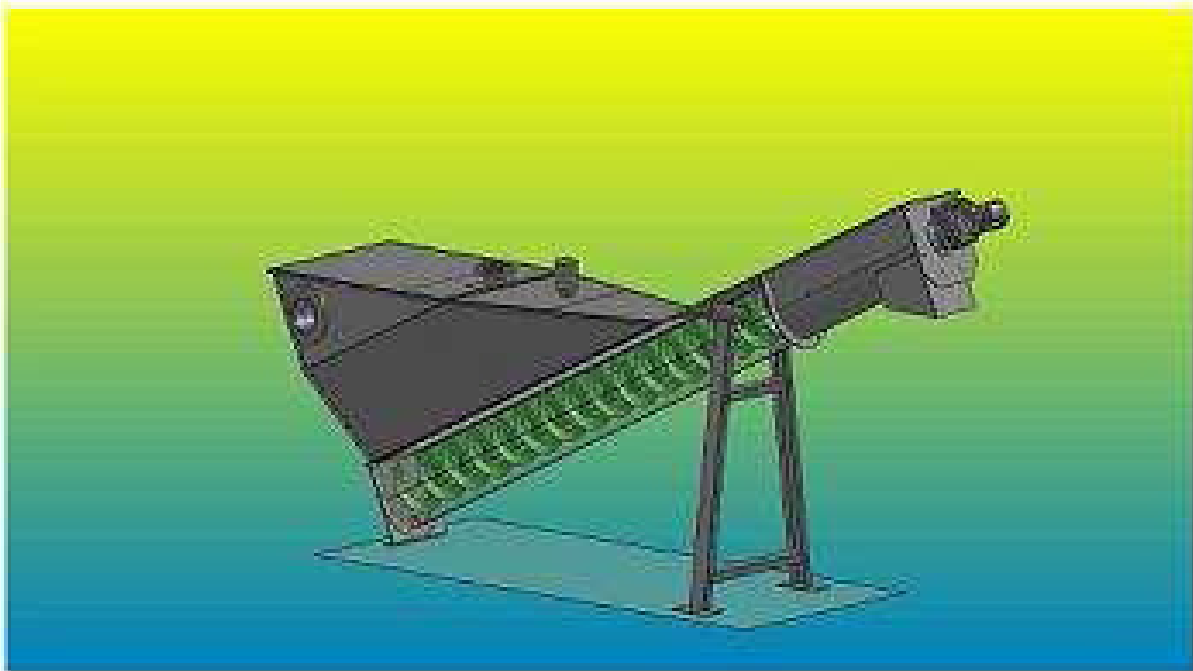
SE.F.T. s.r.l.

www.seft.it e-mail:seft@seft.it

CATALOGO TECNICO / TECHNICAL CATALOGUE

CLS

Classificatore delle sabbie
Sand separator



CLS

Classificatore delle sabbie Sand separator



Il classificatore delle sabbie è un macchinario utilizzato per la separazione e la classificazione delle sabbie presenti nelle acque reflue di varia provenienza: civile e industriale. Si compone di

- una tramoggia di decantazione con una zona di calma
- una coclea opportunamente dimensionata del tipo senza albero interno per l'estrazione, il trasporto e lo scarico delle sabbie
- una canale di trasporto con sezione a U.

La miscela di acqua e sabbia viene convogliata all'interno della tramoggia di decantazione attraverso un tronchetto flangiato, qui avviene la decantazione e la sedimentazione sul fondo della vasca delle particelle solide.

La speciale spira trasporta il materiale separato verso la bocca di scarico. L'acqua dissabbiata esce dalla tramoggia mediante un sistema di sfioro collegato ad un tronchetto di scarico flangiato.

La bassa velocità di rotazione e lo speciale rivestimento antiusura fissato sulla canale di trasporto garantiscono un'elevata efficienza e una bassa usura delle parti interne della macchina.

Vantaggi:

- nessuna parte meccanica a contatto con il prodotto
- manutenzione ridotta e basso investimento iniziale
- assenza di supporti intermedi e di estremità
- possibilità di lavaggio delle sabbie prima dello scarico
- macchina totalmente chiusa

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI:

Materiale di costruzione: Carpenteria esterna in acciaio inossidabile AISI304 oppure in AISI316
Elica senza albero interno in acciaio al carbonio ad alta resistenza oppure in inox AISI304-316

Materiale antiusura: sul fondo della canale facilmente sostituibile.

Velocità di rotazione della coclea: 5rpm.

Potenza installata: da 0,25 a 1,5 Kw

Portate in ingresso: fino a 130 mc/h

Separazione sabbia: >=90% di particelle con granulometria fino a 200 microns

Portata solidi: fino a 0,8 mc/h

This machine separates sands by extraction, from wastewater of various nature: municipal, industrial. It is also called sand classifier or sand washer.

It consist of:

- a decantation hopper
- a shaftless screw conveyor, conveniently got into proportion, for extraction, transport and unloading sands

- U-section trough

The wastewater (water+sands) enters the hopper through a flanged inlet: here, decantation and settling of the solid particles takes place on the bottom of the tank.

The special screw conveys the separated material toward the discharging spout. The clean water comes out of the hopper thanks to an overflow system linked to a flanged outlet.

The low rotational speed and the special anti-wear covering fixed on the transport section assure an high efficiency and a low wearing of the machine's internal parts.

Advantages

- No mechanical parts in contact with the sewage
- Low erection and maintenance costs
- No hanging bears
- Possibility of sand washing before discharging
- Completely close machine

MANUFACTURING FEATURES & PERFORMANCES:

Building material: External steestructure: stainless steel AISI304 or AISI316
Screw: shaftless, high carbon steel or AISI304/AISI316

Anti-wearing covering: on the bottom of the trough, easily replaceable

Screw rotational speed: 5 rpm

Installed power: from 0,25 till 1,5 Kw

Inlet flow rate: up to 130mc/h

Sand removal: >=90%of particles up to 200 microns

Solid flow-rate: up to 0,8 mc/h

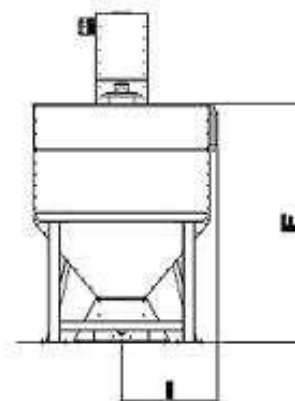
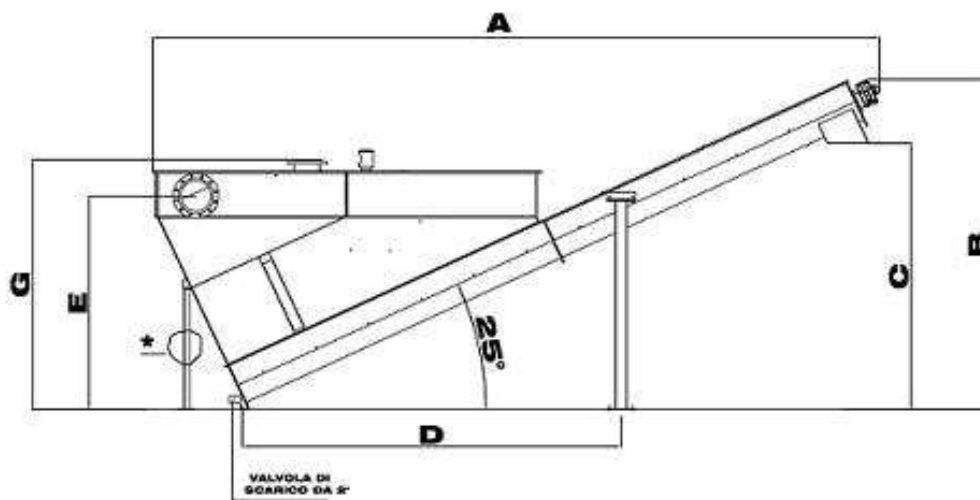
Conveying lenght: variable

APPLICAZIONI:

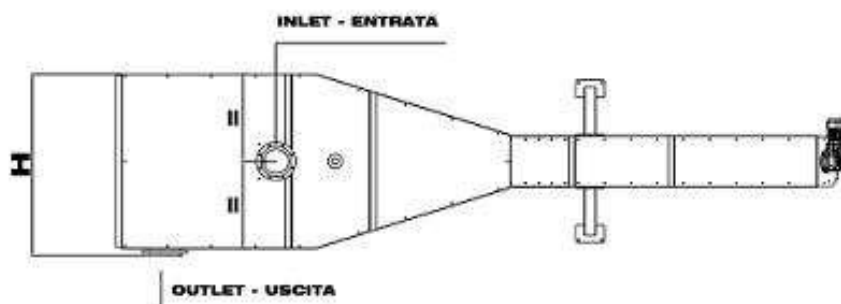
- Depurazione municipale
- Depurazione industriale
- Industria della carta
- Alimentare - conserviera

APPLICATIONS

- Municipal sewage
- Industrial wastewater treatment
- Paper mill
- Food industry



* SOLO PER CLS 100 - 130



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	SCREW	α	INLET *	OUTLET *	Kw	WEIGHT
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°				Kg
CLS 20	3358	1995	1500	1995	1275	1390	1490	1216	650	3500	25°	DN 80	DN 100	0,37	370
CLS 30	4575	2250	1584	2355	1150	1330	1436	1064	566	4100	25°	DN 100	DN 150	0,37	640
CLS 60	4930	2310	1750	3075	1350	1505	1611	1324	696	4510	25°	DN 125	DN 200	0,37	730
CLS 80	5330	2450	1900	3075	1540	1690	1796	1590	827	4860	25°	DN 150	DN 200	0,55	1350
CLS 100	6260	2890	2330	3265	1870	2090	2196	1590	827	5875	25°	DN 200	DN 250	0,55	1750
CLS 130	6600	3100	2350	4000	2000	2200	2350	2550	1140	6000	25°	DN 300	DN 400	1,5	1900

* anche tipo ANSI/ ANSI type also

N.B.: the manufacturer may modify some dimensions or sizes without prior information

	FLOWRATE m ³ /h	HOPPER CAPACITY m ³	SAND REMOVAL m ³ /h
CLS 20	20	0,4	0,3
CLS 30	30	0,88	0,4
CLS 60	60	1,4	0,4
CLS 80	80	1,97	0,4
CLS 100	100	3	0,4
CLS 130	130	3,9	1,3

ACCESSORI

- Scivolo di convogliamento allo scarico
- Variatore di velocità di tipo meccanico
- Sistema di insaccamento del materiale estratto in sacco singolo o continuo
- Sistema di lavaggio delle sabbie nella zona di scarico
- Sistema di insufflaggio aria nella tramoggia di decantazione
- Varie dimensioni per i tronchetti di alimentazione ed uscita

OPTIONALS

- Conveying slide at the discharge
- Mechanical speed variator
- Bagging system for the removed material in a single or ongoing bag
- Sand washing system in the discharging zone
- Blowing system in the decantation hopper
- Different dimension of the inlet & outlet spouts

