

SE.F.T. s.r.l.

www.seft.it e-mail:seft@seft.it

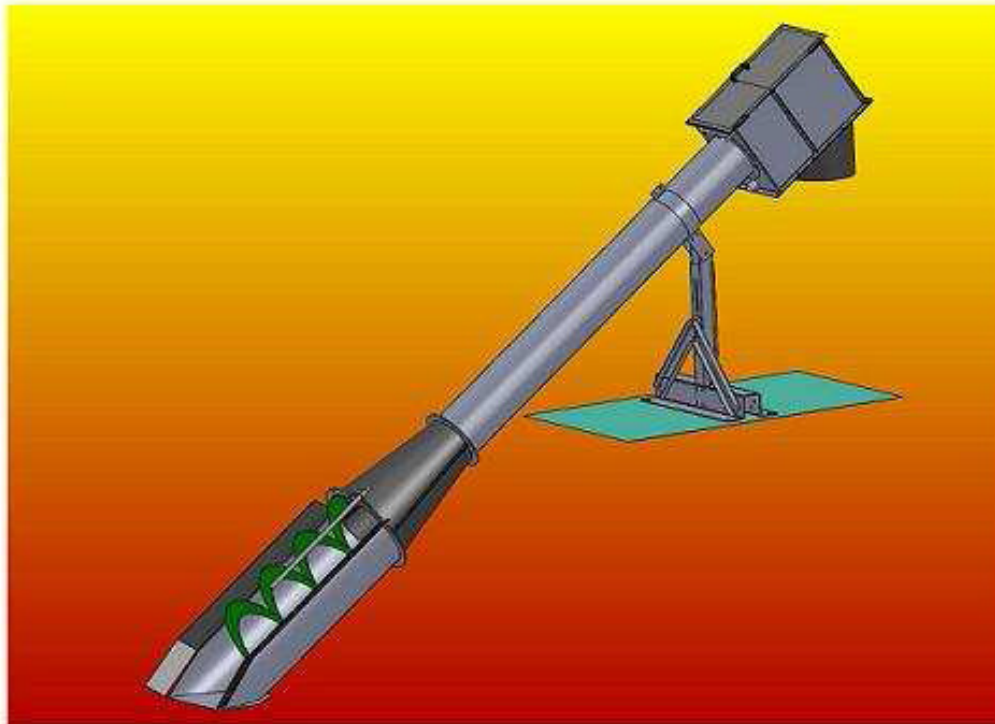
CATALOGO TECNICO / TECHNICAL CATALOGUE

FCP

Filtrococlea con compattatore
Screw screen with compactor

FC

Filtrococlea senza compattatore
Screw screen w/o compactor



FCP

Filtrococlea con compattatore Screw screen with compactor



Filtrococlea combinata per la separazione e la compattazione dei solidi presenti nei reflui provenienti da impianti municipali ed industriali di vario genere.

La macchina è composta da:

- vaglio di carico: in lamiera forata o rete Johnson
- zona di trasporto: tubolare o con sezione a U
- zona di carico: con compattatore
- motore e riduttore
- piedi regolabili

Il compattatore, ubicato nella parte superiore della macchina, alla fine della zona di trasporto effettua la compattazione/disidratazione del solido per ridurne il peso e il volume.

Vantaggi

- Installazione direttamente in canale
- Bassa velocità di rotazione e assenza di supporti intermedi
- Autopulente grazie alle spazzole sistemate sulle coclee
- Manutenzione ridotta e basso investimento iniziale
- Notevole riduzione di volume e di peso a fine lavorazione (fino al 50%)
- Alta percentuale di solido rimosso.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

Materiale costruzione:	Carpenteria esterna AISI 304/316 Elica acciaio speciale oppure AISI 304/316
Portata:	Fino a 1000 m ³ /h
Pulizia del vaglio:	Con spazzole imbullonate
Lunghezza zona trasporto:	Variabile
Foratura cestello:	Lamiera 3+10 mm foro tondo Rete 0,25+3 mm profilo Johnson

APPLICAZIONI:

- Depurazione municipale
- Industria alimentare
- Industria della macellazione
- Industria della carta
- Conceria

A combined machine used for the separation and subsequent dewatering and compacting of the solid contained in wastewater coming from industrial and municipal plants.

The machine is composed by:

- loading basket: drilled sheet or wedge wire
- transport section: tube or U-shape trough
- loading section: with compactor
- driver
- adjustable feet

The compactor, placed inside the discharge modulus, allows to reduce both the volume and the weight of the screenings.

Main advantages

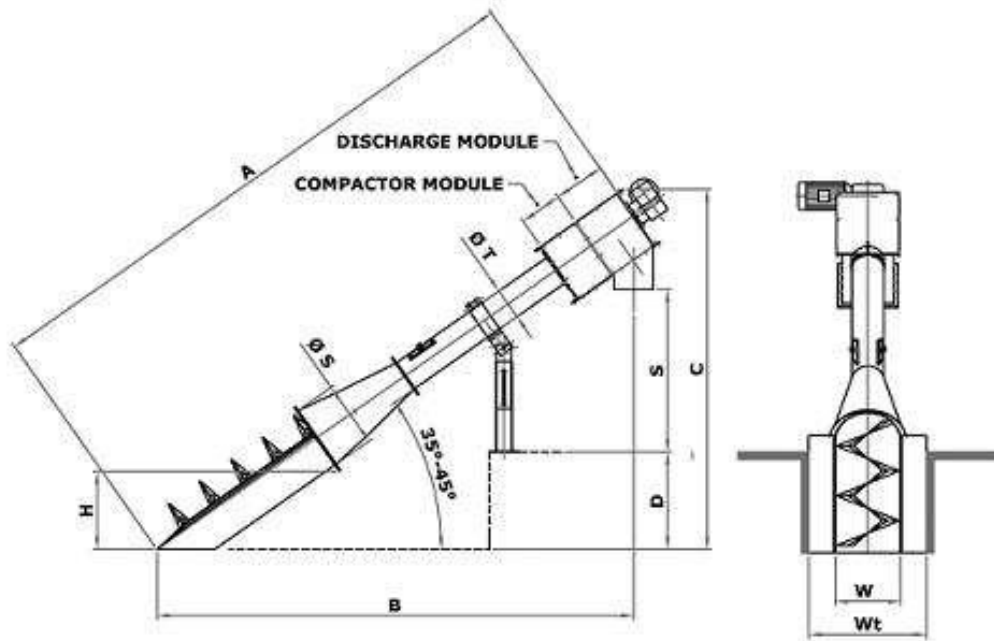
- Direct installation inside the dyke
- Low rotational speed and no hanging bears
- Self-cleaning due to the brushes fit on the screws
- Low erection & maintenance costs
- Remarkable volume and weight' screenings reduction at the end of the process (up to 50%)
- Remarkable percentage of removed screenings.

MANUFACTURING FEATURES

Building material:	External structure: AISI 304/316 Conveyor screw: stainless steel or AISI 304/AISI 316
Flow rate:	Up to 1000 m ³ /h
Screen basket cleaning:	With bolted brushes
Conveying length:	Variable
Drilling basket:	Drilled sheet 3+10 mm round hole Wedge wire 0,25+3 mm

MAIN APPLICATIONS

- Municipal sewage
- Food industry
- Slaughterhouses
- Paper mills
- Tanning industry



**FCP MODEL
WITH COMPACTOR**

TABELLA DIMENSIONI / DIMENSION TABLE													
FC FCP	W	Wt	H 35°	H 45°	Ø T	Ø S	A	B	D	S	C	Kw	rpm
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
20	195	350	420	515	219	219	4965	4667	800	1500	3040	0,75	11
30	295	350	435	535	219	260	4853	3975	800	1436	2975	0,75	11
40	395	450	460	565	219	360	4905	3980	800	1426	2965	1,1	11
50	495	550	570	705	219	460	4865	3985	800	1450	2980	1,1	11
60	600	650	680	838	323	558	5340	4319	800	1668	3310	1,5	8
70	710	850	800	985	323	711	5680	4600	1000	1660	3505	1,5	8
90	850	1150	860	1240	425	850	6280	5140	1400	1650	3650	3	8

N.B.: the manufacturer may modify some dimensions or sizes without prior information

TABELLA PORTATE TEORICHE / THEORETICAL FLOW RATE TABLE							
FC - FCP	20	30	40	50	60	70	90
mm	m ³ /h						
J 0,25	20	40	75	130	180	310	330
J 0,5	50	70	95	205	300	365	402
J 1	50	92	135	280	355	545	624
J 2	90	110	145	325	440	665	802
J 3	112	140	197	365	505	780	930
Ø 3	100	130	185	328	459	754	890
Ø 4	120	150	238	373	518	895	975
Ø 5	140	168	275	410	566	974	1040
Ø 6	158	198	305	440	602	991	1110
Ø 7	180	222	365	485	660	1010	1160
Ø 10	198	245	395	550	775	1100	1250

J = PROFILO JOHNSON / WEDGE WIRE SCREEN
Ø = FORATURA / PERFORATED SCREEN